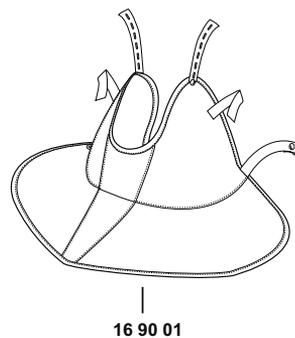
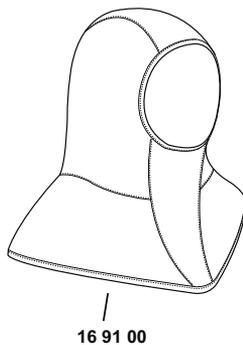
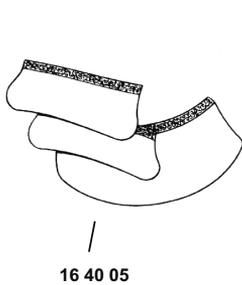
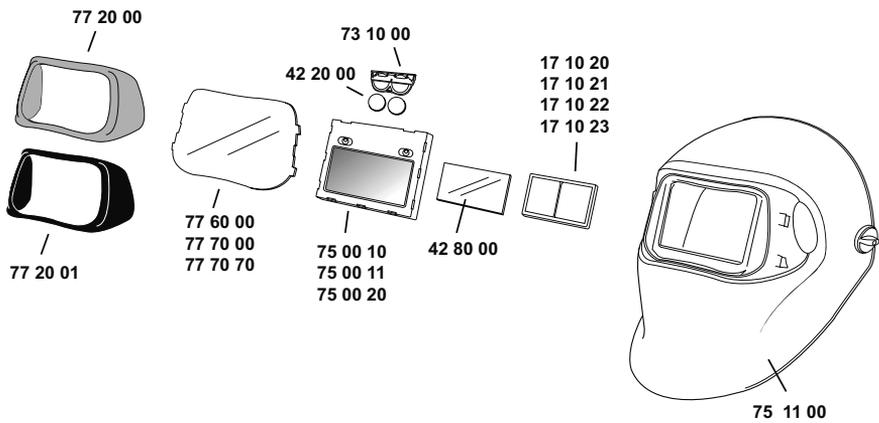
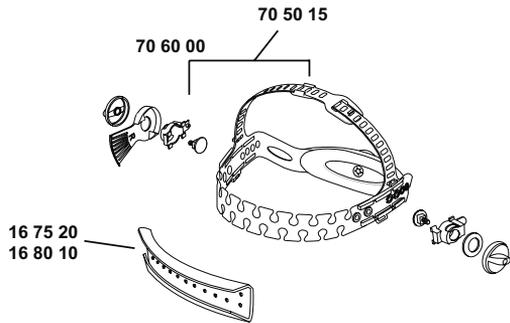


# Parts List

---



# Инструкция по эксплуатации сварочного щитка 3M™ Speedglas™ 100

RU

## ВВЕДЕНИЕ

В интересах Вашей собственной безопасности внимательно прочтите настоящую инструкцию перед тем, как использовать сварочный щиток Speedglas 100.

Полная сборка показана на Рис. А:1

Отрегулируйте сварочный щиток в соответствии с Вашими индивидуальными требованиями для получения максимального комфорта. (см. Рис. В:1 - В:3).

Номер затемнения должен быть выбран в соответствии с таблицей на стр. 77

Сварочный щиток Speedglas 100 обеспечивает постоянную защиту (12 номер затемнения) от опасного UV и IR излучения, независимо от того находится фильтр в светлом или темном состоянии и даже при неработающем светофильтре.

В качестве источников питания используются две литиевые батарейки. (3V CR2032)

## ВНИМАНИЕ!

• Этот щиток разработан для защиты глаз и лица пользователя от опасного яркого света, ультрафиолетового излучения (UV), инфракрасного излучения (IR), частиц и брызг, образующихся в процессе электросварки, при условии использовании в соответствии с этой инструкцией по эксплуатации.

- Применение этого щитка при лазерной или газовой сварке/резке может повредить глаза или привести к слепоте.
- Не используйте любое изделие предназначенное для сварки без надлежащего обучения. Перед применением изучите инструкцию по эксплуатации.
- Используйте только оригинальные запасные части Speedglas, такие как внутренние и наружные защитные пластины в соответствии с номерами по каталогу, данными в этой инструкции. Использование суррогатных компонентов или модификация, не описанная в этой инструкции, может снизить защиту и лишает гарантий и сертификатов.
- Сварочный щиток Speedglas 100 не разработан для напряженных работ над головой, связанных со сваркой/резкой, ведущих к риску ожогов падающими каплями расплавленного металла.
- Производитель не несет ответственность за любую модификацию сварочного светофильтра или использование его с другими сварочными щитками отличными от щитков Speedglas 100. Защита может быть серьезно уменьшена в случае произведенной модификации.
- Пользователи, носящие корректирующие очки, должны быть предупреждены, что в случае сильного удара, есть риск деформации щитка внутрь и контакта с очками, что создает для них опасность.

## СЕРТИФИКАТЫ

Speedglas 100 был разработан в соответствии с основными требованиями безопасности согласно статье 10 директивы Европейского Сообщества 89/686/ЕЕС и маркирован знаком CE. Этот продукт соответствует гармонизированным Европейским Стандартам EN 175, EN 166, EN 169 и EN 379. Изделие прошло испытание на стадии проектирования в DIN Certco Prüf- und Zertifizierungszentrum (Уведомляющий орган номер 0196).

## ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОМ ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ

СИЗ лица от механических воздействий, неионизирующих излучений, брызг расплавленного металла и горячих частиц.

Изделия маркированные единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза , прошли процедуру обязательного подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

Данный продукт соответствует требованиям национальных стандартов РФ ГОСТ Р 12.4.238-2007 СИЗ глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия и ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 СИЗ глаз. Общие технические требования.

## МАРКИРОВКА

Сварочный светофильтр имеет маркировку диапазона номеров затемнения и оптическую классификацию.

Пример (EN 379):



**Внимание!** Выше приведен пример. Сварочный светофильтр маркируется определенной классификацией. 3M 1BТ (EN166 удар средней энергии при экстремальных температурах (-5°С и +55°С) ВТ) 3M EN175В (удар средней энергии В) .

Маркировка на сварочном щитке и наружной защитной пластине обозначает класс защиты от быстролетающих частиц. S соответствует основным требованиям к повышенной прочности, F означает устойчивость к низкоэнергетическому удару и В означает устойчивость к среднеэнергетическому удару. Если защита удовлетворяет требованиям в пределах температурного диапазона (-5°С до +55°С) маркировка включает букву Т.

Дополнительная маркировка относится к другим стандартам.

## ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

### ON/OFF

Для включения сварочного светофильтра, нажмите кнопку ON/SHADE.

Сварочный светофильтр автоматически выключается через 1 час после окончания работ. Сварочный светофильтр имеет два фото сенсора (Рис. А:2), работающих независимо, и переключающих светофильтр в темное состояние в момент загорания дуги. В случае, если сенсоры заблокированы или дуга

полностью скрыта, сварочный светофильтр может не перейти в темное состояние.

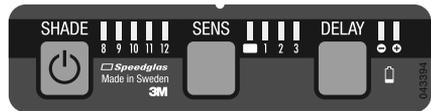
Мигающие источники света (например, стробоскопический источник света) могут вызвать мигание сварочного фильтра без сварки. Это вмешательство может происходить на большом расстоянии и/или от отраженного света. Место сварки должно быть ограждено от таких помех.

## ЗАТЕМНЕНИЕ

Модели Speedglas 100S-10 и Speedglas 100S-11 имеют фиксированные номера затемнения и не требуют установок.

Модель Speedglas 100V позволяет выбрать требуемый номер затемнения. Возможна установка пяти различных Номеров Затемнения, доступные номера 8 – 12. Узнать текущий номер затемнения можно кратковременным нажатием на кнопку ON/SHADE. Для выбора другого номера затемнения, нажимайте на кнопку ON/SHADE, пока индикатор мигает. Переместите мигающий индикатор на желаемый номер затемнения.

При проведении любых сварных работ на дугу можно смотреть только при правильном затемнении. Смотрите рисунок на стр. 77.



## УСТАНОВКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ (ТОЛЬКО ДЛЯ МОДЕЛИ SPEEDGLAS 100V)

Чувствительность системы фотодетекторов (которая реагирует на свет сварочной дуги) может быть установлена в соответствии со сварочным процессом и условиями на рабочем месте. Узнать текущую чувствительность можно кратковременным нажатием на кнопку SENS. Выбрать другую чувствительность можно, нажимая на кнопку SENS, пока мигающий индикатор не покажет требуемую установку.

- Режим 1** Установка наименьшей чувствительности. Используется, когда другая сварочная дуга поблизости создает помехи.
- Режим 2** Нормальный режим. Используется для большинства сварочных работ, выполняемых как в помещении, так и снаружи.
- Режим 3** Режим для низкоамперной сварки или для сварки при стабильной сварочной дуге (например, TIG сварка).
- Режим**  Все время заблокирован в светлом состоянии (затемнение 3). Используется при шлифовке.

В случае, если светофильтр не затемняется при сварке, как положено, увеличивайте чувствительность до тех пор, пока срабатывание сварочного светофильтра не станет устойчивым. Установка слишком высокого уровня чувствительности может оставить светофильтр в темном состоянии после завершения сварки из-за влияния окружающего света. В этом случае, понизьте уровень чувствительности, что бы сварочный светофильтр затемнялся и высветлялся, как положено.

## Задержка (3M Speedglas 100V)

Функция задержки используется для установки задержки возврата сварочного светофильтра из темного в светлое состояние, в зависимости от типа сварки и силы тока.

Положение - Короткое время возврата

## ИНДИКАТОР РАЗРЯДА БАТАРЕЕК

Батарейки необходимо заменить, когда мигает индикатор разряда батареек или когда, не мигает индикатор затемнения или чувствительности, при нажатии на соответствующую кнопку.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В случае если сварочный щиток Speedglas 100 не затемнится после зажигания дуги, немедленно прекратите сварку и проверьте сварочный фильтр, как описано в этой инструкции. Продолжение эксплуатации сварочного фильтра, не переключаящегося в затемненное состояние, может вызвать временную потерю зрения. Если проблема не может быть правильно идентифицирована и исправлена, не используйте сварочный фильтр, обратитесь к вашему руководителю, поставщику или в ЗМ за консультацией.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### ЗАМЕНА НАРУЖНОЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛАСТИНЫ.

Снимите фронтальную рамку. (Рис. С:1)

Снимите использованную наружную защитную пластину и установите новую защитную пластину в сварочный светофильтр. (Рис. С:2)

Фронтальная рамка должна быть установлена обратно. (Рис. С:3)

### ЗАМЕНА СВАРОЧНОГО СВЕТОФИЛЬТРА

Сварочный светофильтр может быть вынут и заменен в соответствии с Рис. E:1 - E:4.

### ЗАМЕНА ВНУТРЕННЕЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛАСТИНЫ

Удалите использованную внутреннюю защитную пластину, как показано на Рис. D:1. Новая внутренняя защитная пластина должна быть установлена после удаления предохранительной пленки, как показано на Рис. D:2.

Увеличительные линзы (принадлежности)

устанавливаются, как показано на Рис. D:3.

### ЗАМЕНА БАТАРЕЕК

Сварочный светофильтр необходимо вынуть из сварочного щитка для получения доступа к держателю батареек (см. Рис. E:1 – E:4). Выньте держатель батареек (если необходимо, используйте маленькую отвертку).

Вставьте новые батарейки в держатель батареек в соответствии с Рис. G:1. Задвиньте держатель батареек в сварочный светофильтр, пока он не зафиксируется на своем месте.

Заметьте, что все установки вернуться к своим заводским значениям.

### ЗАМЕНА ОГОЛОВЬЯ

Оголовье может быть заменено в соответствии с Рис. F:1-F:2.

## ВНИМАНИЕ

Использованные батарейки/замененные части должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством. Сварочный светофильтр должен быть утилизирован как электронное устройство.

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН

Рекомендуемый температурный диапазон работы сварочного светофильтра от -5°C до +55°C. Храните светофильтр в чистом и сухом помещении при температуре от -30°C до +70°C и относительной влажности не выше 90%.

## ПРОВЕРКА

Для правильного функционирования, сенсоры сварочного фильтра (Рис. A:2) всегда должны быть чистыми и незакрытыми.

Для проверки работы электроники и кнопок, нажмите на кнопки – индикаторы должны замигать.

## ВНИМАНИЕ

Тщательно и полностью проверяйте сварочный щиток Speedglas 100 в сборе перед каждым использованием. Проверьте щиток на наличие трещин и проникновение света. Трещины, выбоины или царапины на стекле светофильтра или защитных пластинах ухудшают видимость и могут серьезно уменьшить защиту. Все поврежденные части должны быть немедленно заменены.

Что бы не повредить щиток, не используйте растворители для его очистки. Очистку сварочного светофильтра и защитных пластин осуществляйте не оставляющей волокон тканью или байкой. Очистку щитка производите мягким моющим средством и теплой водой. Не погружайте его в воду.

Сварочный щиток устойчив к теплу и сертифицирован в соответствии с требованиями стандарта на воспламеняемость, но он может расплавиться или размягчиться при контакте с открытым пламенем или очень горячими предметами. Держите щиток чистым, для минимизации этого риска.

Материал, который контактирует с кожей, может вызвать аллергическую реакцию у восприимчивых людей.

## СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ

Дата изготовления щитка указана на корпусе. Дата изготовления автоматического светофильтра закодирована в серийном номере, который имеет формат ГГННхххххх, где первые две цифры обозначают код года изготовления, а следующие две – неделю изготовления. Например, если серийный номер имеет вид 3208хххххх, то светофильтр изготовлен на 8-й неделе 2012 года (код года 32 соответствует 2012 году, код 33 – 2013 году и т.д.)

Срок службы данного изделия составляет 5 лет с даты изготовления. При наличии повреждений изделие должно быть немедленно заменено. Гарантийный срок на автоматический светофильтр составляет 24 месяца с даты продажи.

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ 3М™ SPEEDGLAS™ 100

Часть № Описание

### Запасные части

75 11 10	SPEEDGLAS 100 Щиток с SPEEDGLAS 100S-10 Автоматически затемняющимся сварочным светофильтром с фиксированным затемнением 3/10
75 11 11	SPEEDGLAS 100 Щиток с SPEEDGLAS 100S-11 Автоматически затемняющимся сварочным светофильтром с фиксированным затемнением 3/11

- 75 11 20 SPEEDGLAS 100 Щиток с SPEEDGLAS 100V Автоматически затемняющимся сварочным светофильтром с регулируемым затемнением 3/8-12
- 75 11 00 SPEEDGLAS 100 Щиток
- 75 00 10 SPEEDGLAS 100S-10 Автоматически затемняющийся сварочный светофильтр с фиксированным затемнением 3/10
- 75 00 11 SPEEDGLAS 100S-11 Автоматически затемняющийся сварочный светофильтр с фиксированным затемнением 3/11
- 75 00 20 SPEEDGLAS 100V Автоматически затемняющийся сварочный светофильтр с регулируемым затемнением 3/8-12
- 75 11 90 SPEEDGLAS 100 Щиток без оголовья
- 77 20 00 SPEEDGLAS 100 Наружная рамка
- 70 50 10 Оголовье, с крепежными деталями
- 70 60 00 Крепежные детали для оголовья
- 73 10 00 Держатель батареек

**Расходные части**

- 77 60 00 SPEEDGLAS 100 Стандартная наружная защитная пластина, 10 шт.
- 77 70 00 SPEEDGLAS 100 Наружная защитная пластина устойчивая к царапинам, 10 шт.

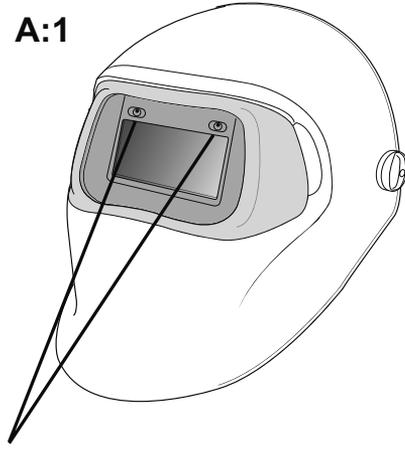
Юридический адрес изготовителя: 3М Швеция AB, ул. Эрнста Хедлунда 35, Гагнеф, SE-785 30 Швеция.  
Сделано в Швеции

- 77 70 70 SPEEDGLAS 100 Термостойкая наружная защитная пластина, 10 шт.
- 16 75 20 Накладка на оголовье из ткани, пурпурная, 2 шт.
- 16 80 10 Накладка на оголовье из флиса, черная, 2 шт.
- 42 80 00 Внутренняя защитная пластина, 5 шт. маркировка 42 02 00
- 42 80 20 Внутренняя защитная пластина +1 затемнение, 5 шт.
- 42 80 40 Внутренняя защитная пластина +2 затемнением, 5 шт.
- 42 20 00 Комплект батареек из 2 шт.

**Принадлежности**

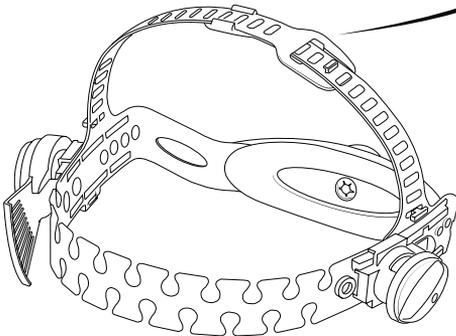
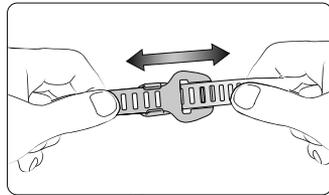
- 16 40 05 Защита горла и ушей из кожи (3 части)
- 16 90 01 Защита шеи из TecaWeld
- 16 91 00 Подшлемник из TecaWeld
- 17 10 17 SPEEDGLAS 100 держатель увеличительных линз
- 17 10 20 Увеличительные линзы 1.0
- 17 10 21 Увеличительные линзы 1.5
- 17 10 22 Увеличительные линзы 2.0
- 17 10 23 Увеличительные линзы 2.5
- 17 10 24 Увеличительные линзы 3.0

**A:1**

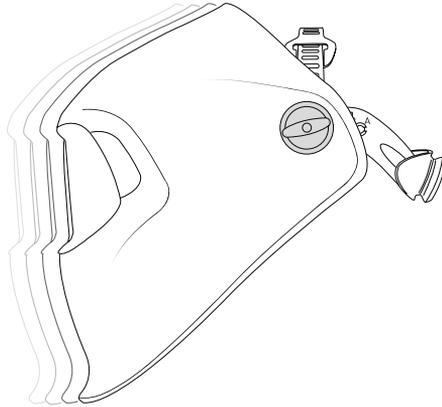
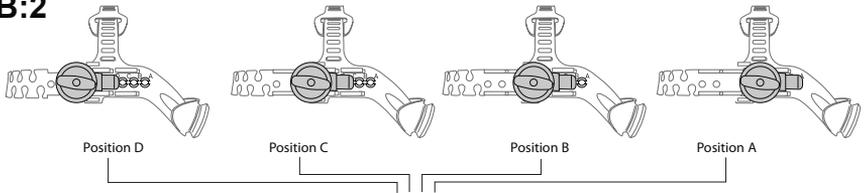


**A:2**

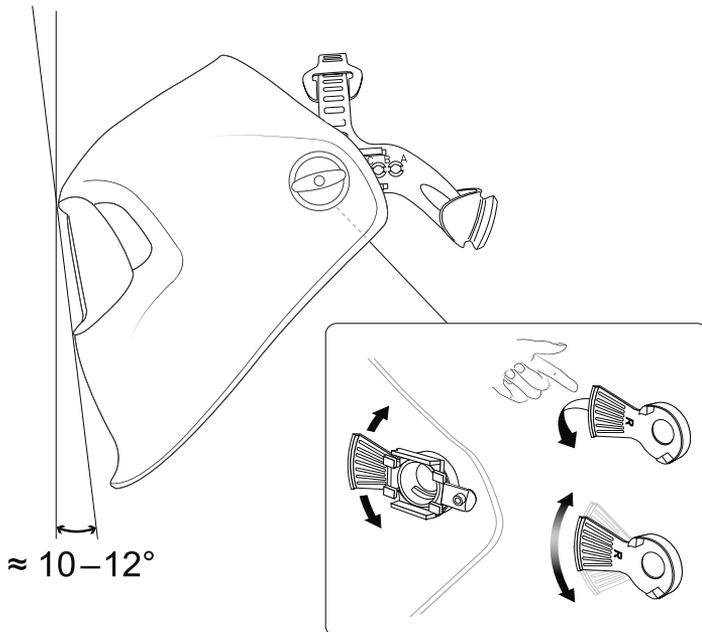
**B:1**



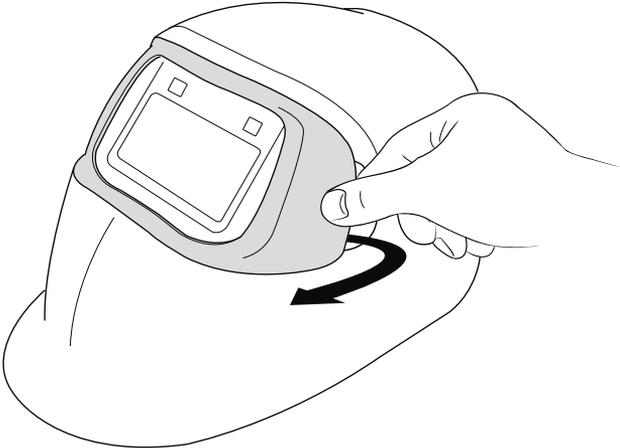
## B:2



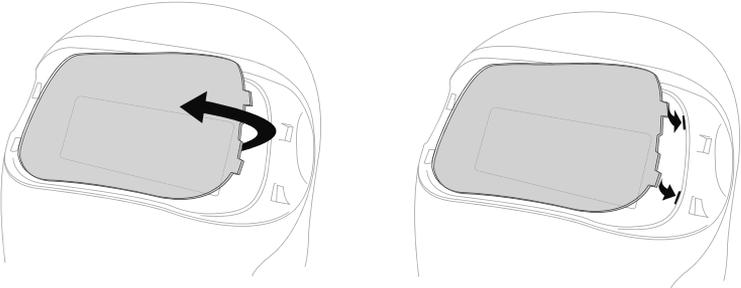
## B:3



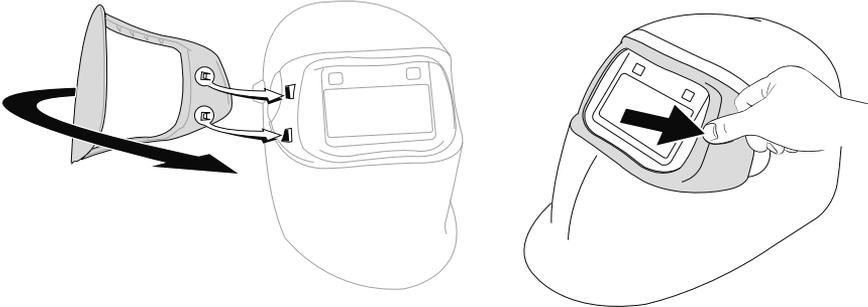
**C:1**



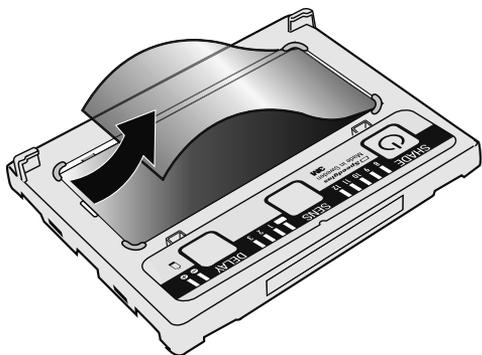
**C:2**



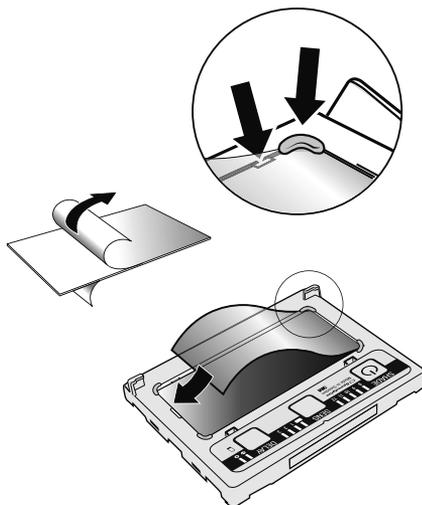
**C:3**



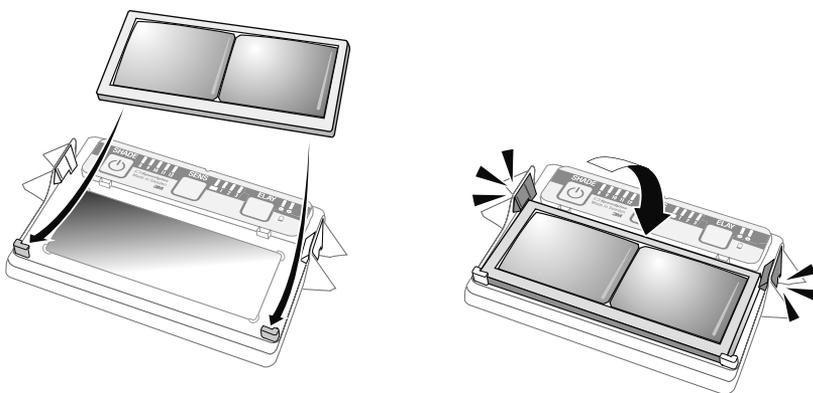
**D:1**



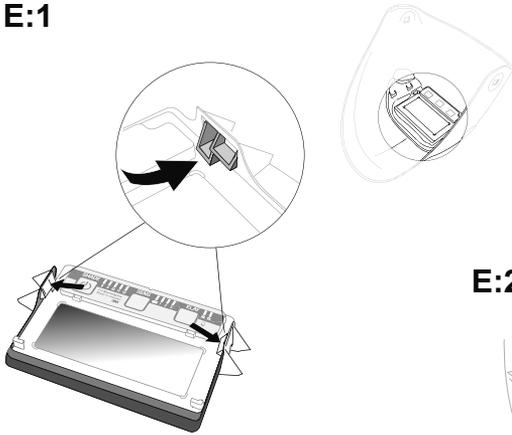
**D:2**



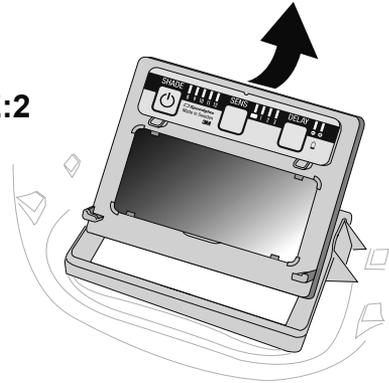
**D:3**



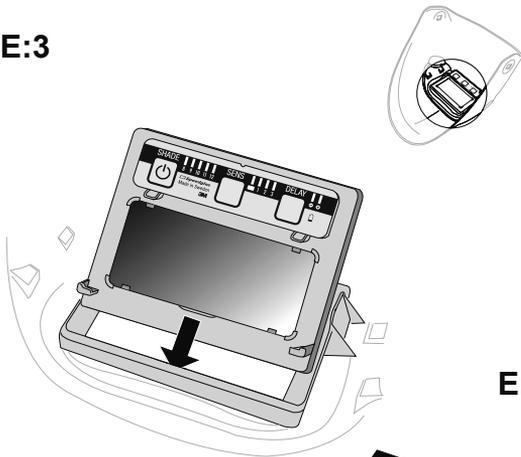
**E:1**



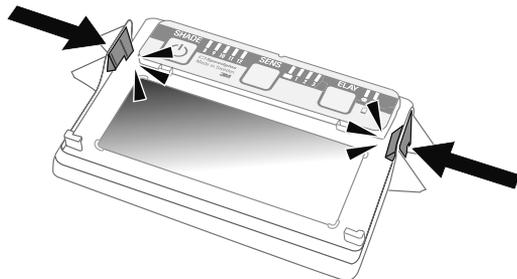
**E:2**



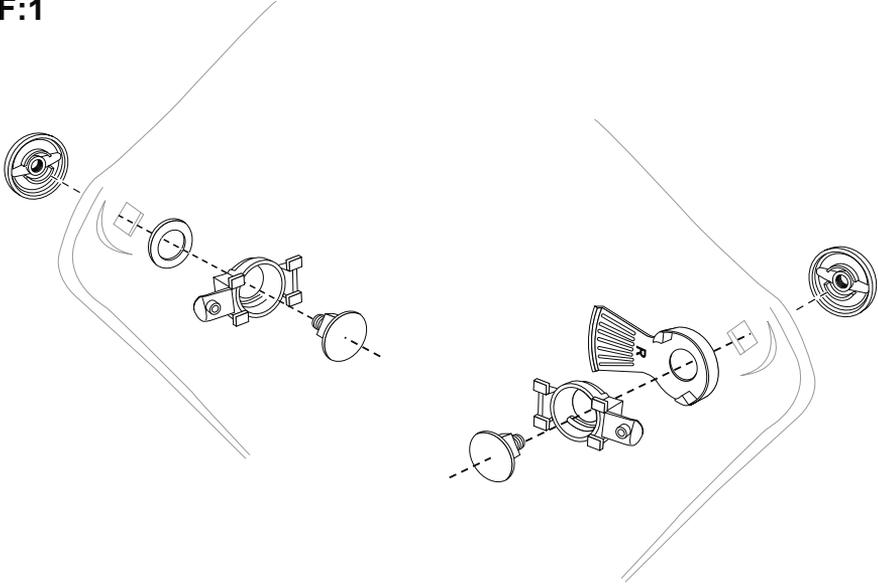
**E:3**



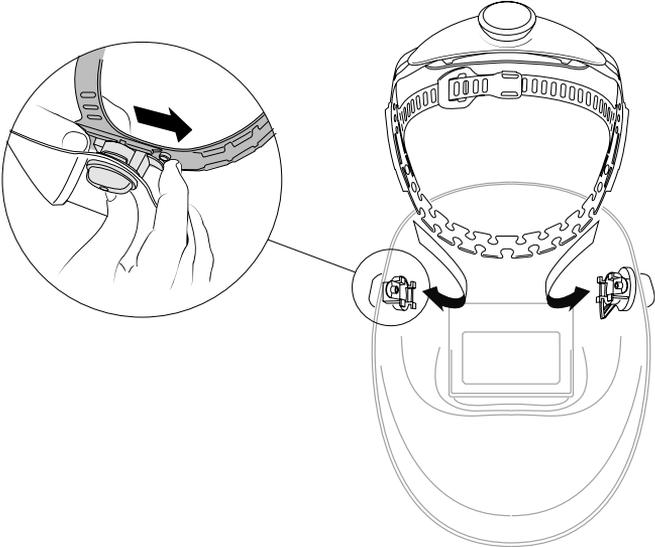
**E:4**



**F:1**



**F:2**



G:1

